

- ① Power source lamp
- ② Lock release button (Manual operation switch)
- ③ Key switch
- ④ Fuse holder
- ⑤ Opening
- ⑥ Power plug
- ⑦ Paper waste receptacle
- ⑧ Key
- ⑨ Indicator
- ⑩ Select rings
- ⑪ Select levers
- ⑫ Select pins

- ⑬ Select rings
- ⑭ Operating panel
- ⑮ Round head screws
- ⑯ Top cover
- ⑰ Arm
- ⑱ Stud bolt
- ⑲ Screw hole
- ⑳ Truss head screws
- ㉑ Connectors

- ㉒ Capped bolt
- ㉓ Shaft pin
- ㉔ Micro switch terminal

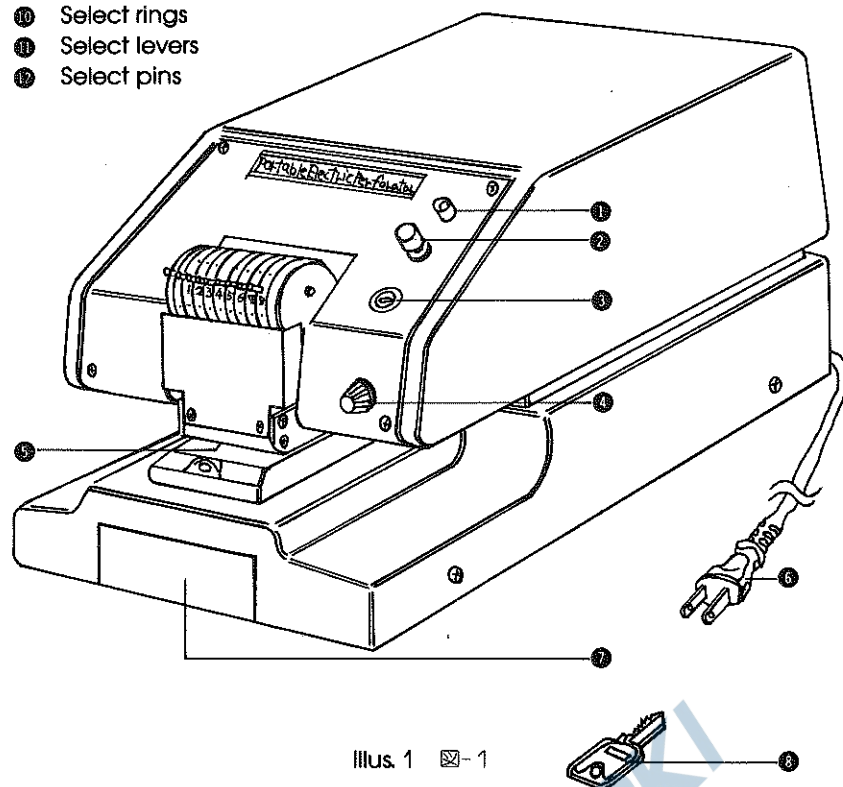
- ① 電源ランプ
- ② ロック解除スイッチ (手動用スイッチ)
- ③ キースイッチ
- ④ ヒューズホルダー
- ⑤ 開隙
- ⑥ 電源プラグ
- ⑦ カス受

- ⑧ キー
- ⑨ インジケータ
- ⑩ ホイール
- ⑪ セレクトレバー
- ⑫ セレクトピン
- ⑬ ホイール
- ⑭ 操作パネル
- ⑮ 丸ビス

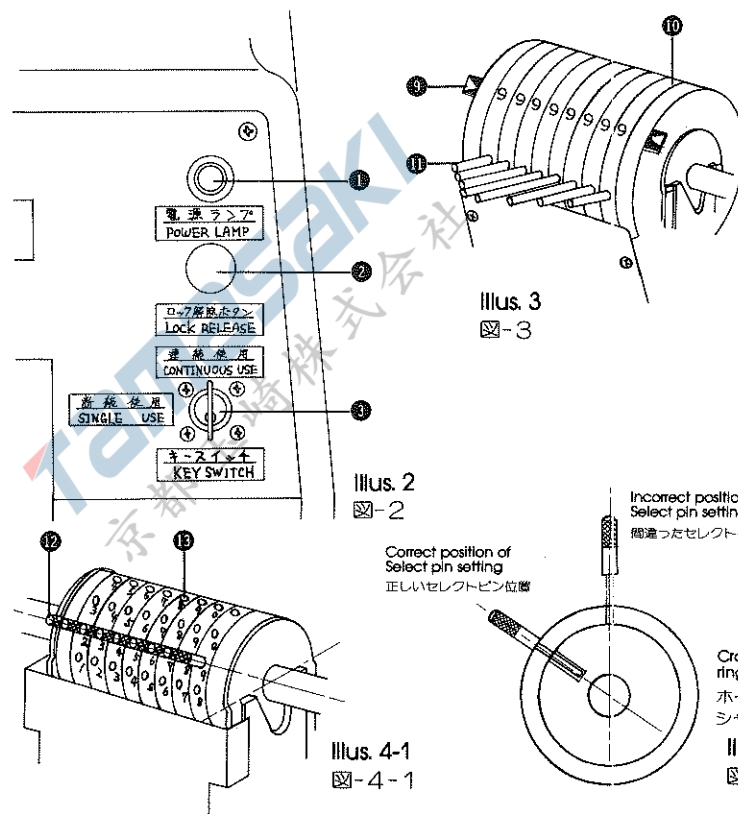
- ⑯ トップカバー
- ⑰ アーム
- ⑱ スタッドボルト

- ⑲ ネジ穴
- ⑳ トラスネジ
- ㉑ コネクター

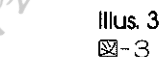
- ㉒ キャップボルト
- ㉓ シャフトピン
- ㉔ マイクロスイッチ端子



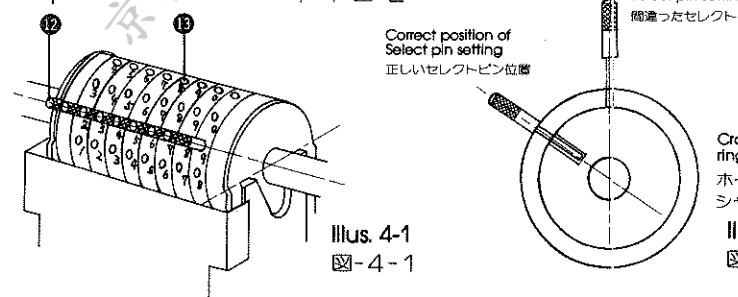
Illus. 1 図-1



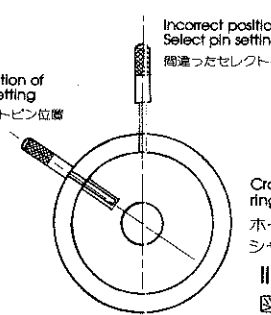
Illus. 2 図-2



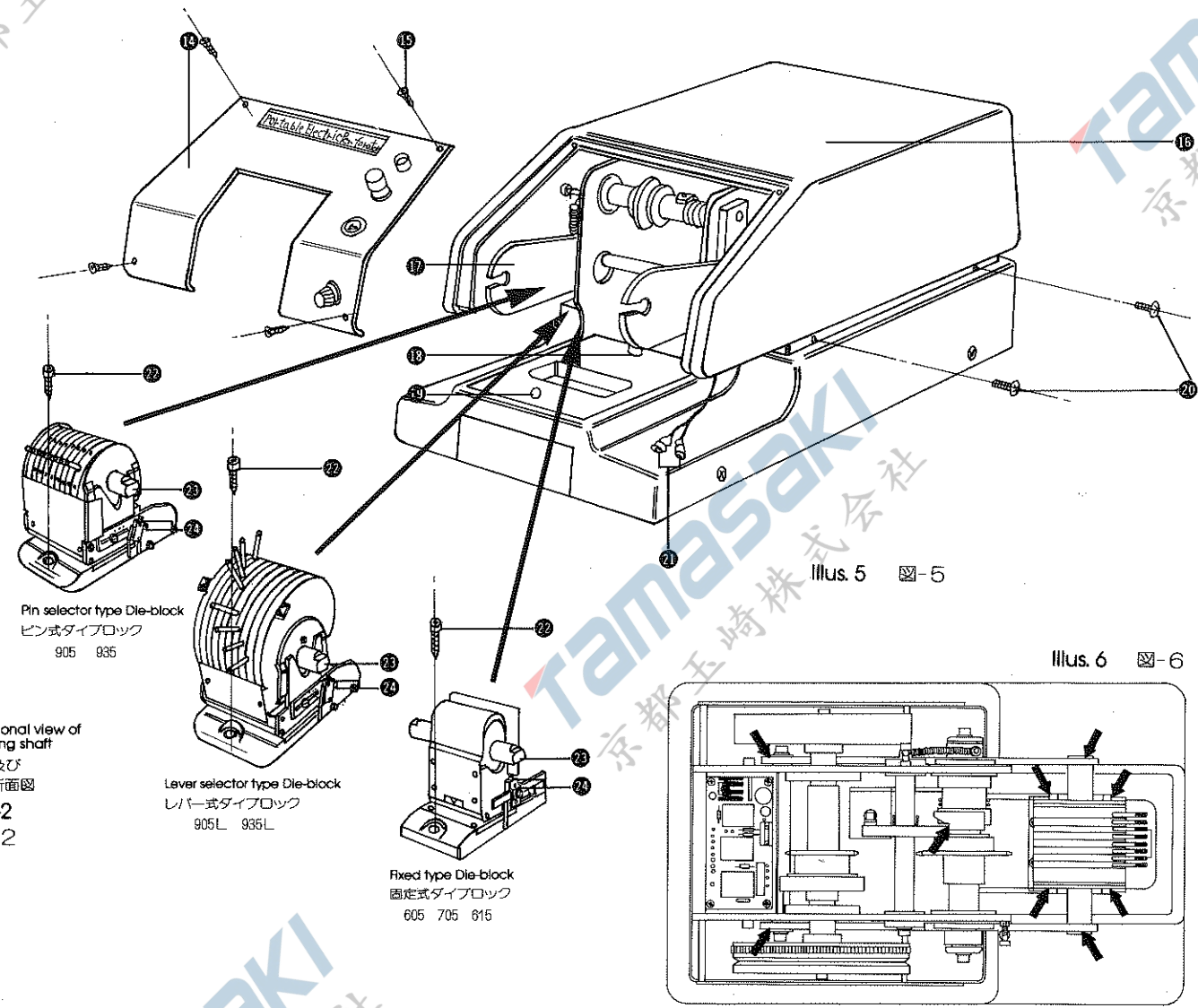
Illus. 3 図-3



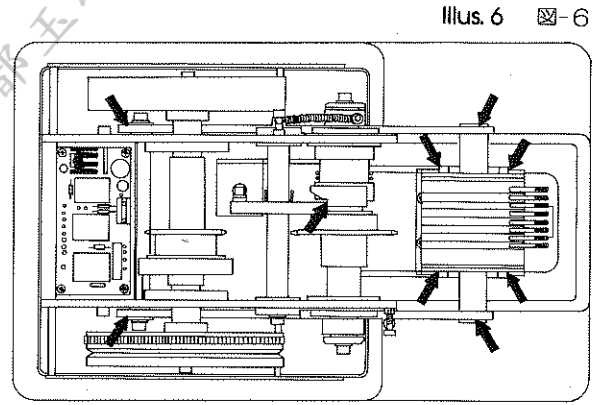
Illus. 4-1 図-4-1



Illus. 4-2 図-4-2



Illus. 5 図-5



Illus. 6 図-6

5. Changing Die-block (Refer to illustrations 1, 5)

Remove the Power plug ⑥ from AC outlet before exchanging the Die-block.

▶ Dismounting

- ① Release four Round-head screws ⑮ to remove Operating panel ⑭.
- ② Remove Capped bolt ㉒.
- ③ Remove two Connectors ㉑ from the Micro switch terminal ㉔.
- ④ Remove by pulling out Die-block toward you.

▶ Mounting

- ① Connect two Connectors ㉑ to Micro switch terminal ㉔.
- ② Because the Shaft pin ㉓ is held down by the weight of the select ring unit, lift the unit up by grasping both ends of the Shaft pin when mounting. Otherwise the Shaft pin will not match Arm notches.
- ③ Ease Shaft pin ㉓ into the Arm ⑰ notch, fit the rear notch of the Die-block into the Stud bolt ⑱, firmly tighten the Capped bolt ㉒ to the Screw hole ⑲.

- ③ 2個のコネクター⑲をマイクロスイッチの端子㉔から外す。
- ④ ダイブロックを手前に引き出す。

▶ 取り付け方法

- ① 2個のコネクター⑲をマイクロスイッチの端子㉔に接続する。
- ② ホイール部の自重でシャフトピン㉓がさがっていますので、シャフトピンの両端をもってホイール部をあげます。
- ③ シャフトピン㉓をアーム⑰の切欠に合せ、ダイブロック後部切欠をスタッドボルト⑱に入るように押し込みネジ穴⑲にキャップボルト㉒を締め付け固定します。

6. Maintenance (Refer to illustrations 5, 6)

- Power plug ⑥ should be disconnected in advance from AC outlet.
- The main moving components require no lubrication due to the employment of needle bearings, etc. Other moving components are also specially surface-treated, and are given sufficient lubrication at the time of assembly, however, lubricated oil may become exhausted due to frictional heat, which will increase abrasion and shorten the life of the machine (although it depends upon frequency of use). Occasional application of lubricating oil is recommended for preventive maintenance.

- ① Remove four Truss head screws ⑳, and lift the Top cover ⑯ upward. (Removal of Operating panel ⑭ and Die-block is not required.)
- ② A drop or two of lubrication oil (regular light machine oil) should be given to the points indicated by arrows (→).
- ③ Return the Top cover ⑯ to its original position, and tighten with four Truss head screws ⑳

6. 保守(図-5、図-6参照)

- ※ 電源プラグ⑥をコンセントから抜いてから行って下さい。
- ※ 主要摺動部分にはニードルベアリング等を用いてありますので、注油の必要はありません。ほかの摺動部分にも特殊表面処理を施こし、組立時には注油もしてありますが、摩擦等による熱で油が蒸発してしまいますと摩耗が早くおこり、機械の寿命を縮めてしまいます(使用頻度によって異なります)ので、適時注油して下さい。
- ① トラスネジ⑳を4本外し、トップカバー⑯を上方に持ち上げます。(操作パネル⑭とダイブロックは外す必要はありません。)
- ② 若干の油(マシン油で可)を矢印(→)の部分に適量注油して下さい。
- ③ トップカバー⑯を元の位置におさめ、トラスネジ⑳を4本締め付けて下さい。

⚠️Precautions⚠️

- ① If not used for a long period, turn off the Key switch ③ or disconnect the Power plug ⑥ from AC outlet.
- ② In repeated perforating operation, the Paper waste receptacle ⑦ will overflow. Empty periodically.

⚠️ご使用上の注意⚠️

- ① 長時間ご使用にならない時はキースイッチ③を切るか電源プラグ⑥をコンセントから抜いて下さい。
- ② 打抜操作を繰り返しますとカス受⑦に紙カスがたまりすぎます。あまり紙カスがたまらないうちに捨てて下さい。